

ELANIT 163

Lepilo za industriju nameštaja
i obuće



Elanit 163 je jednokomponentno lepilo na bazi sintetičkog kaučuka rastvorenog u organskim rastvaračima. Otporno je na vodu i ulje.

Tehničke karakteristike

Boja	Žuta
Viskozitet(FØ6)	210-240s
Gustina	0,90 g/cm ³
Suva masa	≥ 30%
Potrošnja	≈ 200g/m ²
Rok upotrebe	12 meseci

Namena

Lepilo Elanit 163 je namenjeno obućarskoj, tekstilnoj i industriji nameštaja za lepljenje kože, gume, sundera, tekstila, veštačkih poroznih i drugih materijala gde se zahteva brzo lepljenje i povećana otpornost na visoku temperaturu.

Uputstvo za upotrebu

Pre upotrebe lepilo dobro promešati. Površine koje se lepe moraju biti suve i čiste. Pripremljene površine premazati (jednu i drugu stranu) tankim slojem lepila (kožu i porozne materijale dva puta). Sušenje traje 5-10 minuta, nakon čega se površine slepljuju i pritiskivanjem presuju. Pritisak presovanja kreće se od 300 do 400 kPa za vreme od 15 do 60 sekundi. Vezivanje traje 24 sata.

Napomena

Uputstvo o načinu upotrebe prilagoditi lokalnim uslovima rada i materijalima koji se lepe.

Način isporuke

Lepilo se isporučuje u ambalaži od 1, 4 i 20 litara

Skladištenje

U dobro zatvorenim posudama na temperaturi od + 5°C do + 25°C (278K do 298K).



ELANIT 163

Adhesive for furniture and shoe industry



Elanit 163 is a one component adhesive based on synthetic rubber dissolved in organic solvents. It is water and oil resistant.

Technical characteristics

Colour:	yellow
Viscosity: (FØ6)	210-240 s
Density:	0.90 g /cm ³
Dry matter:	≥ 30%
Consumption:	≈ 200g/m ²
Shelf life:	12 months

Application

Adhesive **Elanit 163** is used in shoe, textile and furniture industry for bonding leather, rubber, sponge, textile, artificial porous materials, and other materials where quick bonding and high temperature resistance is required.

Instruction for use:

Stir the adhesive well before using. Surfaces must be clean and dry. Apply the adhesive (on both sides of the surfaces) in thin layer (leather and porous materials twice). Allow the adhesive to dry for 5-10 minutes, and after that bond it and press. Pressure during pressing should be from 300 to 400 k Pa during time from 15 to 60 seconds. Bonding lasts for 24 hours.

Note

Instruction for use should be adjusted according to local working conditions and bonding materials.

Packaging

The adhesive is delivered in packaging from 1; 4 and 20 liters.

Storage

Keep in well sealed packaging at temperatures from + 5° C to + 25° C (278K -298K)

