

ELAPREN 1150

Lepilo za auto industriju
i posebne namene



Elapren 1150 je jednokomponentno lepilo na bazi sintetičkog kaučuka rastvorenog u organskim rastvaračima. Otporno je na vodu i ulje.

Fizičko-hemijske karakteristike

Boja:	svetlo smeđa
Viskozitet:	od 5,5 do 6,5 Pas
Gustina:	0,90 g /cm ³
Suva masa:	≥ 35%
Potrošnja:	oko 200 g/m ²
Rok upotrebe:	12 meseci

Namena

Koristi se za lepljenje materijala gde se zahteva otpornost na povišene temperature. Lepi gumu, kožu, tekstil, sunder i filc na metalne i drvene površine, keramiku, staklo, podne pokrivače i lajsne na betonske i zidne podloge. Lepi spojeve guma-metal u automobilskoj industriji i kod mašina za pranje veša i sudova.

Uputstvo za upotrebu

Lepilo pre upotrebe dobro promešati. Površine koje se lepe moraju biti suve i čiste. Nanošenje lepila na tako pripremljene površine vrši se pomoću četke ili valjaka. Debljina nanetog lepila zavisi od strukture i površine materijala koji se lepi.

Proces lepljenja može se obaviti na dva načina:

U slučaju da se u procesu rada koristi sušara za aktiviranje, lepilo se nanosi samo na izolacioni materijal po napred navedenom postupku gde se premazana površina suši 4 do 5 minuta na sobnoj temperaturi zatim se stavi u peć za aktiviranje na temperaturi od 80°C do 90°C za vreme od 2 minuta. Nakon toga izolacioni materijal se odmah lepi za lakiranu metalnu površinu (krov) i presuje.

U svim ostalim slučajevima gde se lepljenje vrši Elaprenom 1150 lepilo se nanosi na obe površine koje se lepe. Otvoreno veme sušenja u normalnim uslovima kreće se od 6 do 10 minuta. Nakon ovog vremena materijali se slepljuju i presuju. Pritisak presovanja minimalno 200 kPa. Proces vezivanja završen je posle 24 časa.

Napomena

Uputstvo o načinu upotrebe prilagoditi lokalnim uslovima rada i materijalima koji se lepe.

Pakovanje

Lepilo se isporučuje u ambalaži od 0,06(tuba); 0,5; 1; 4 i 20 litara.

Skladištenje

U dobro zatvorenim posudama na temperaturi od + 5°C do + 25 °C (278K do 298K).



ELAPREN 1150

Adhesive for automotive industry and special purposes



Elapren 1150 is a one component adhesive based on synthetic rubber dissolved in organic solvents. It is water and oil resistant.

Physical-chemical characteristics

Colour:	light brown
Viscosity:	from 5.5 to 6.5 Pas
Density:	0.90 g/cm ³
Dry matter:	≥ 35%
Consumption:	≈ 200g/m ²
Shelf life:	12 months

Application

It is used for bonding materials where there is a need for high temperature resistance. It is used for bonding rubber, leather, and textile, sponge, and felt with metal and wooden surfaces, ceramics, glass floor coverings and moldings to concrete and wall surfaces. It bonds rubber to metal in automotive industry and in industry of washing machines and dishwashers.

Instruction for use:

Stir the adhesive well before using. Surfaces must be dry and clean. Apply the adhesive with brush or roller. Thickness of the adhesive layer depends on structure and the material to be bonded.

Process of bonding can be done in two ways:

In case that you are using the drier for activating, the adhesive is applied only on insulating material according to the instruction above. You allow the surface to dry 4-5 minutes on room temperature and then put it in the activating oven at temperature from 80°C to 90°C for 2 minutes. Afterwards, insulating material is bonded to the metal surface (roof) and pressed.

In all other cases, where bonding is done with Elapren 1150, the adhesive is applied to both surfaces. Open drying time is 6 to 10 minutes. After this time, the materials are bonded and pressed. Pressing pressure should be minimum 200 kPa. Bonding process is over after 24 hours.

Note

Instruction for use should be adjusted according to local working conditions and bonding materials.

Packaging

The adhesive is delivered in packaging from 0.06(tube); 0,5; 1; 4 and 20 liters.

Storage

Keep in well sealed packaging at temperatures from + 5° C to + 25° C (278K do 298K).

