

ELANIT SC 162

Lepilo za spajanje transportnih traka
hladnim postupkom



Elanit SC 162 je dvokomponentno kontaktno lepilo izrađeno na bazi specijalnih polimera.

Tehničke karakteristike

Izgled	viskozna tečnost crne boje
Viskozitet(ISO 2431, Ø8, 20°C), s	75 ± 10
Specifična težina(ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1.25±0.2
Suve materije(ISO 3251), %	min. 15.0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, po sloju, g/m ²	400 - 600
Rok trajanja	4 godine

Namena

Elanit SC 162 se upotrebljava za lepljenje gume na metal, tkanine na metal, gume na gumu, tkanine na tkaninu i gume na tkaninu na površinskim i jamskim kopovima u rudarstvu..

Uputstvo za upotrebu

Površine na koje se nanosi lepilo je neophodno prethodno pripremiti. Guma se izbrusi čeličnom četkom do tkanine. Izbrušena mesta se od prašine očiste četkom. Metal treba očistiti od korozije i oprati sredstvom (**Čistilo SC**). Lepilo se priprema na taj način što se u **Elanit SC 162** doda 5% Utvrđivača SC i dobro promeša. Ovako pripremljeno lepilo mora se upotrebiti u roku od 2 sata. Na gumu i tkaninu treba naneti tri sloja pripremljenog lepila. Prvi sloj se mora dobro osušiti. Sušenje na gumu i tkanini traje oko 10 minuta, nakon čega se nanosi drugi sloj lepila i suši 30 minuta. Treći sloj treba sušiti do stepena kada je "lepljiv na dodir" (15-20 min). U slučaju da se treći sloj presušio neophodno je naneti još jedan sloj lepila.

Kod lepljenja gume na metal, lepilo se nanosi u dva sloja, preko prajmera za metal (**Prajmer SC**) na metalu i na gumu. Prvi sloj se suši 30 minuta, a drugi sloj od 10 minuta do 20 minuta. Slepiti površine i snažno ih pritisnuti presom ili valjcima.

Pakovanje

Lepilo se isporučuje u limenoj ambalaži od 1kg

Skladištenje

U originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25 °C.

Proizvod nije zapaljiv.

